



İLMAKSAN

HAVALANDIRMA MAKİNA İMALAT SAN.TİC.İTH.İHR.LTD.ŞTİ.



TEK GİRİŞLİ KARE KANAL MAKİNASI

Rulo Halindeki sacı istenilen ölçülerde kıvrırma ve kesme işlemini yapmaktadır.

Makinamız havalandırma kare, dikdörtken, L, U, tipi kanalları imal etmek için tasarlanmıştır.

Makinamızdaki dokunmatik ekan sayesinde kaç metre kare sac işlendiği, kaç adet kanal yapıldığı görülebilir.

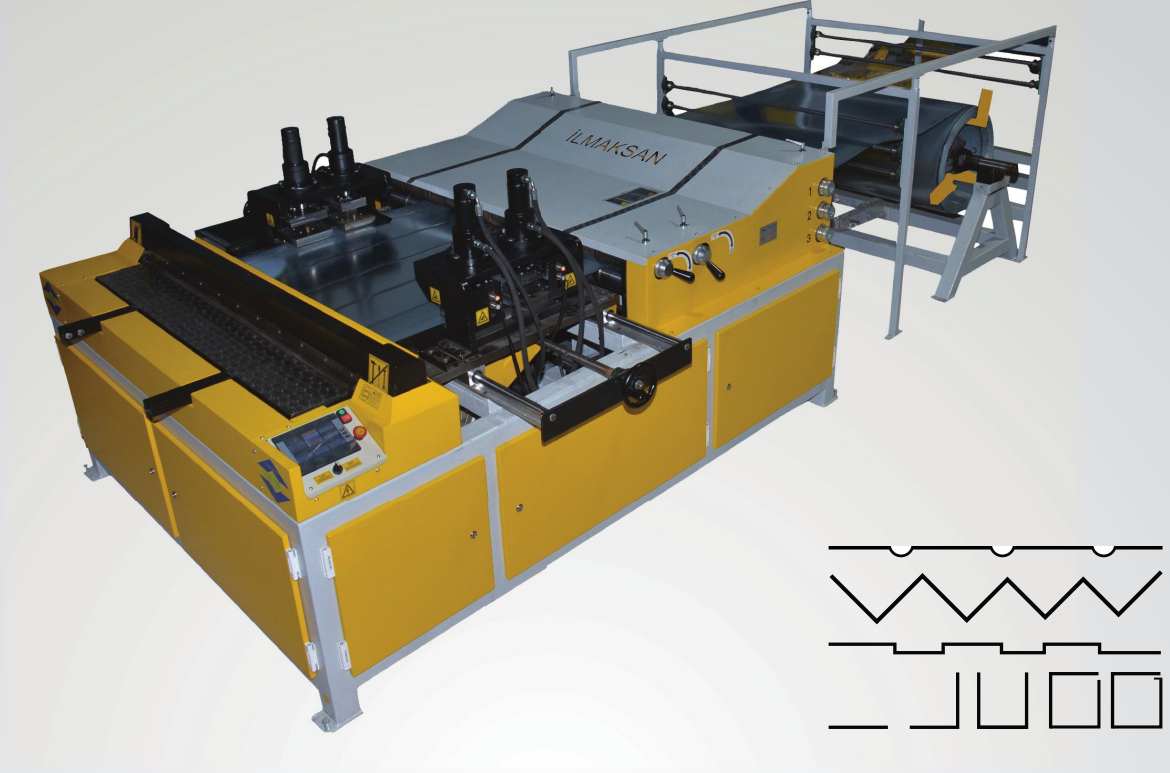
MAKİNAYI OLUŞTURAN BÖLÜMLER

- PLC kontrollü
- Dokunmatik ekran
- Kesme ve kıvrırma bölümü
- Sac besleme kısmı
- Sac doğrultma bölümü
- 1 adet rulo taşıyıcısı
- Otomatik yağlama sistemi bulunmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Güç	3 KW
Elektrik	380V/3 PH 50/60 HZ
Gerekli Hava Basıncı	7 Bar
Besleme Hızı	5 Mt/Dk
Çalışma Kapasitesi	min 12x12cm max 500x500cm
Çalışma Hızı	50x50 Kanal İmalat Hızı 45 Sn/Adet
Kenet Modeli	Pittsburg, Snaplock
Sac Kalınlığı	0,5-1,2mm arasında Galvaniz Alüminyum Bakır
Uzunluk	1900mm
Genişlik	2100mm
Yükseklik	1100mm
Ağırlık	1900kg
Model İzi	Z Profil
Opsiyon	Tropez ve U Profil, Etiket





PUNCH KARE KANAL MAKİNASI

Makine Kare Kanal Makinası ile aynı özelliklerde çalışmaktadır.

Kendinden flanslı kanal üretebilmek için gerekli boşaltımları yapmaktadır.

Makinamız hem çakma flans hem de kendinden flanslı imal edilebilecek şekilde yapılmıştır.

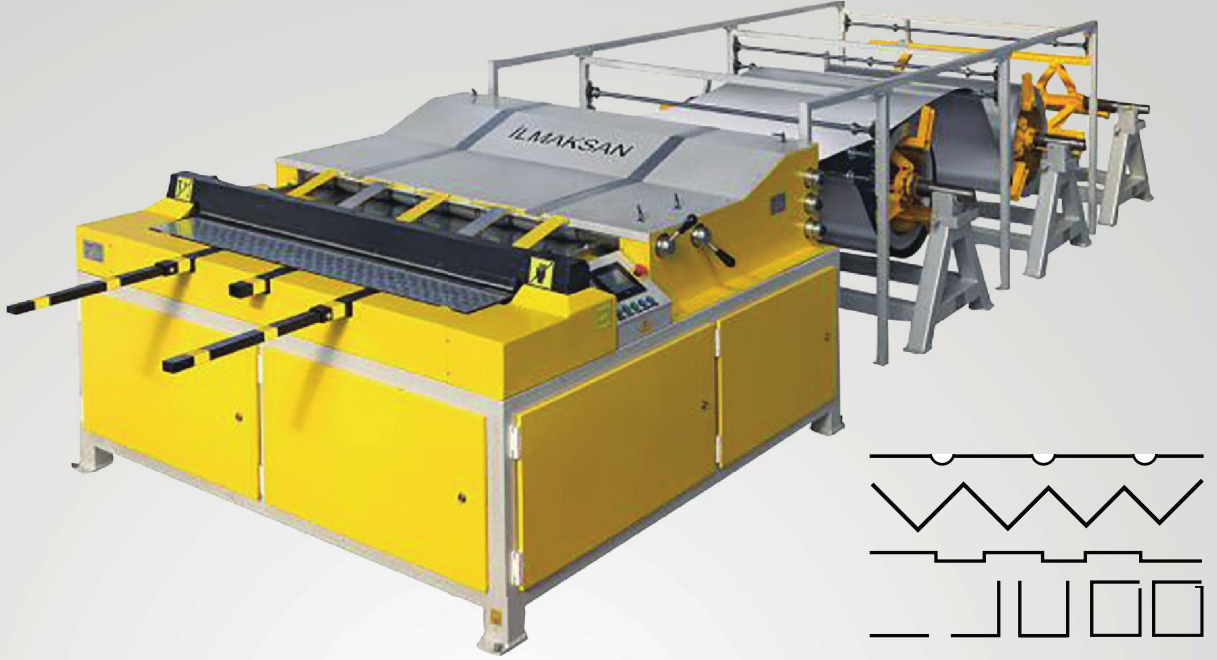
Panç'a ek olarak, hidrolik sistem, 4 adet silindir (ikisi sağda, ikisi solda) olmak üzere tasarlanmıştır.

MAKİNAYI OLUŞTURAN BÖLÜMLER

- PLC kontrollü dokunmatik ekran
- Sıkma kıvrırma sistemi
- Saç besleme bölümü
- Saç doğrultma bölümü
- 3 Ad Rulo taşıyıcısı
- Rulo giriş destek sehbası
- Otomatik yağlama sistemi bulunmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Güç	3 KW
Elektrik	380V/3 PH 50/60 HZ
Gerekli Hava Basıncı	7 Bar
Besleme Hızı	5 Mt/Dk
Çalışma Hızı	50x50 Kanal İmalat Hızı 45 Sn/Adet
Kenet Modeli	Pittsburg, Numlock
Sac Kalınlığı	0,5-1,2mm arasında Galvaniz Alüminyum Bakır 0,5-0,8 Paslanmaz
Uzunluk	2850 mm
Genişlik	2100mm
Yükseklik	1100mm
Ağırlık	1900kg
Model İzi	Z Profil
Opsiyon	Tropez ve U Profil, Etiket



KARE KANAL MAKİNASI

Kanal makinamız 1500 mm genişliğinde sacı enine kesim için özel olarak geliştirilmiştir.

Kare kanal makinası rulo halindeki sacı istenilen ölçüde kırım ve kesim işlerini yapmaktadır.

Makina havalandırma sektöründe kullanılan kare, dikdörtgen, L ve U tipi kanalları imal etmek için tasarlanmıştır.

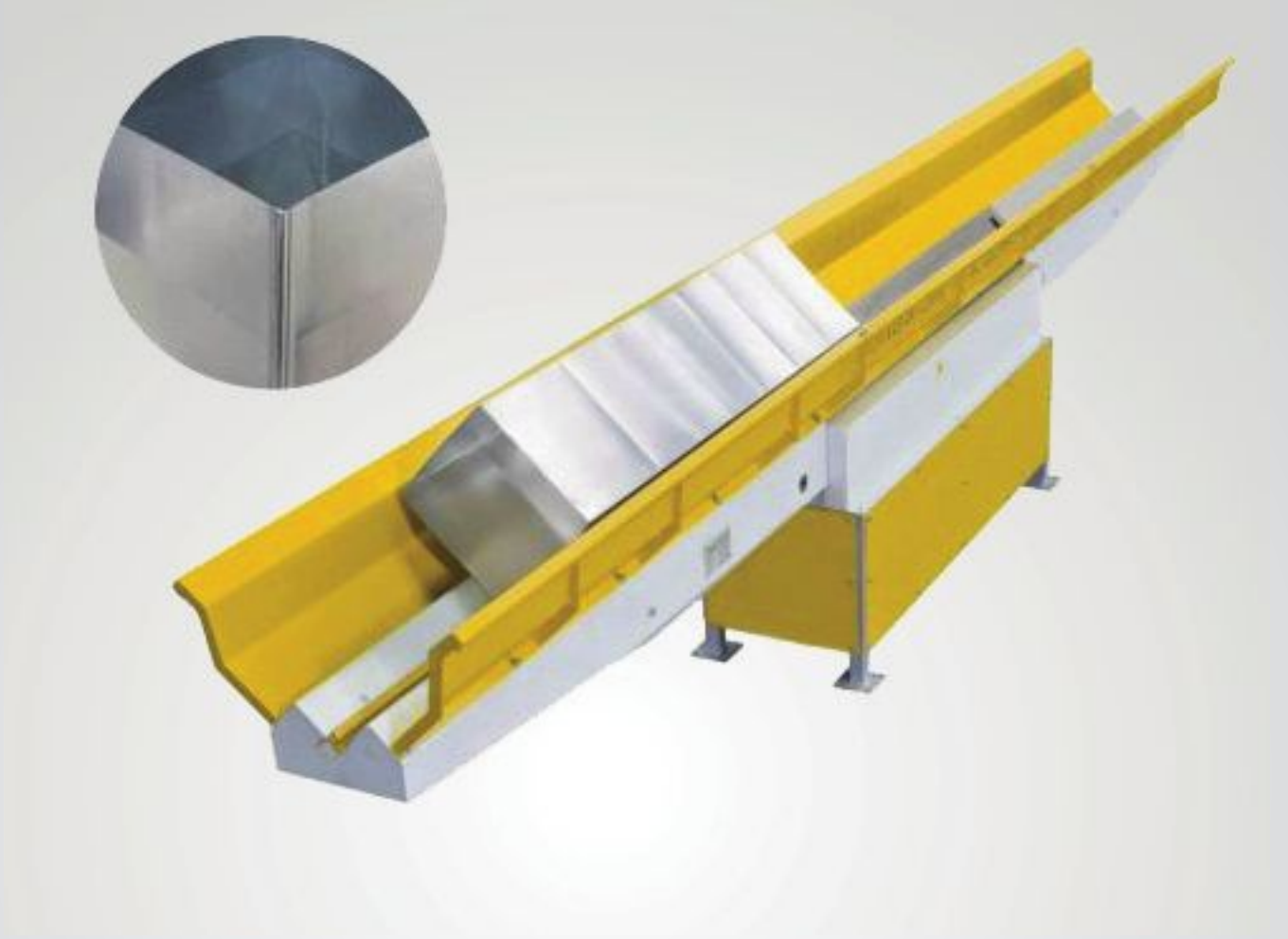
Makinamızdaki dokunmatik ekran kaç metrekare iş ve kaç kanal yapıldığını göstermektedir.

MAKİNAYI OLUŞTURAN BÖLÜMLER

- PLC kontrollü dokunmatik ekran.
- Kesme ve bükme bölümü
- Sac besleme kısmı
- Sac doğrultma bölümü
- 3 adet rulo taşıyıcısı
- Otomatik yağlama sistemi.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Güç	3 KW
Elektrik	380V/3 PH 50/60 HZ
Gerekli Hava Basıncı	7 Bar
Besleme Hızı	5 Mt/Dk
Çalışma Kapasitesi	min 12,5x12,5cm max 500x500cm
Çalışma Hızı	50x50 Kanal İmalat Hızı 45 Sn/Adet
Kenet Modeli	Pittsburg, Snaplock, Numlock
Sac Kalınlığı	0,5-1,2mm arasında Galvaniz Alüminyum Bakır 0,5-08 Krom paslanmaz
Uzunluk	2400 + 4350 mm
Genişlik	2100mm
Yükseklik	1400mm
Ağırlık	2550 + 800
Model İzi	Z Profil
Opsiyon	Tropez ve U Profil, Etiket



KENET KAPATMA MAKİNASI

Kenet kapatma makinası kare ve dikdörtgen kanalların uçlarını yatay olarak dilitlemeye yarar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

KKP-01

Minimum Kanal 12,5x12,5 cm

Yükseklik 970 mm

En 600 mm

Boy 4750 mm

Ağırlık 630 kg

Sac Kalınlığı 0,5-1 mm arasında Galvaniz Alüminyum Bakır. 0,5-0,7 mm Paslanmaz

KKP-02

Minimum Kanal 10x10 cm

KKP-03

Minimum Kanal 12,5x12,5 cm

Sac Kalınlığı 0,8-12 Galveniz Aliminyum. 0,8 Paslanmaz

KKP-03

Kenet Kapatma Makinası kare dikdörtgen L tipi kanalları kenetlemek için tasarlanmıştır.

Otomatik silikon basabilmektedir.

Silikonlu Kenet Kapama MAKİNASI "faydalı model belgesi" ile tüm hakları İlmaksan Havalandırma'ya aittir.



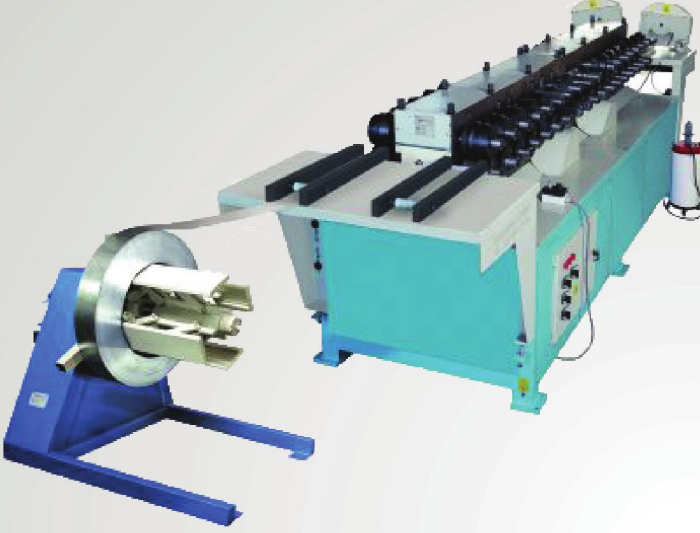
TEKNİK ÖZELLİKLER

Saç Kalınlığı	0,5-0,9 mm galvaniz, alüminyum
Uzunluk	4750 mm
Genişlik	1150mm
Yükseklik	970 mm
Ağırlık	650 kg

FLANŞ MAKİNASI

FM01 Flanş Makinası standart olarak 20, 25, 30, 35 boyutları ve kare HVAC kanallarının üretimi için tasarlanmıştır.

Makinada 2 flanş makara seti ve silikon standarttır.

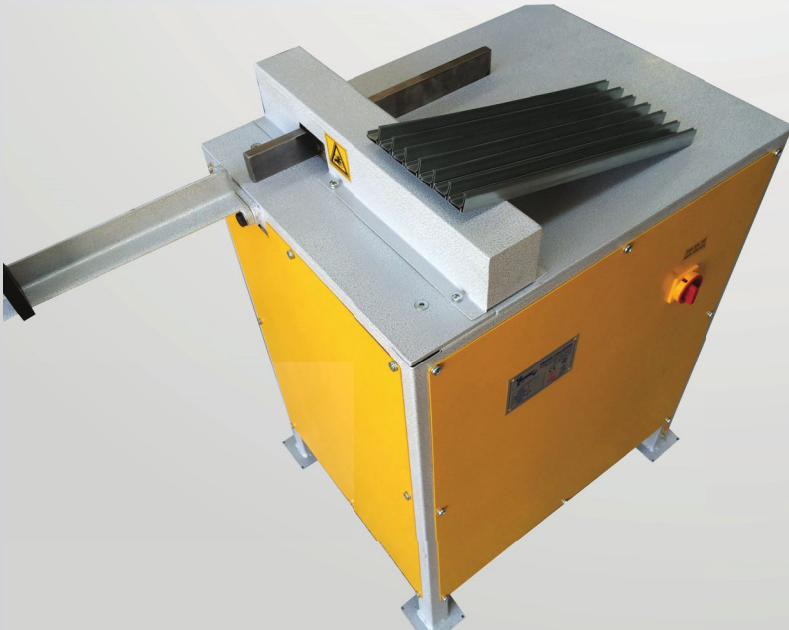


TEKNİK ÖZELLİKLER

Saç Cinsi	Dx51D/Dx52D+Z275MA
Saç Kalınlığı	0,6-0,8mm
Uzunluk	5500mm-4000mm
Genişlik	1150mm
Yükseklik	1200mm
Ağırlık	2400kg

FLANŞ KESME

Hava kanallarını birleştirme flanşlarını kesmek için dizayn edilmiştir ve ayak pedalı sayesinde hızlı, kolay ve çapaksız kesim fırsatı sunmaktadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Yüksekliği	1280
En	500
Boy	650
Ağırlığı	115 KG
Kapasite	1.2 MM
Elektirik	380 V/3Hp/50 Hz
Elektirik Motoru	1.1 kw

KENET MAKİNASI



TEKNİK ÖZELLİKLER

Yüksekliği	1100
En	800
Boy	1300
Ağırlığı	425
Kapasite	0.5 - 1.2
Elektirik	380 V/3PH/50-60 HZ
Elektirik Motoru	2.2 kw

KENET MAKİNASI

Havalandırma kanal imalat için tasarlanan Kenet makinası 4 farklı modelde saç işleyebilmektedir. Makinamız 9 veya 7 istasyon olarak 2 ayrı modelde üretilmektedir. Kenet makinasında 4 makara seti standarttır. Makinalarımız standart profillerden oluşmaktadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Yüksekliği	1100
En	580
Boy	1040
Ağırlığı	275
Kapasite	0.5 - 1.2
Elektirik	380 V/3PH/50-60 HZ
Elektirik Motoru	1.5 kw

KENET MAKİNASI MODELLERİ VE İŞLEM ŞEKİLLERİ PITTSBURGH LOCK MACHINE MODELS AND OPERATION SHAPES



MODEL	Maksimum kapasite mm	İŞLEM ŞEKİLLERİ / OPERATION SHAPES	MODEL	Maksimum kapasite mm	İŞLEM ŞEKİLLERİ / OPERATION SHAPES
KM - 4.0 K.S.Ç.D	0.5 - 1.2		KM - 2.1 K.S	0.5 - 1.2	
KM - 4.1 K.S.BK.D	0.5 - 1.2		KM - 2.2 K.G	0.5 - 1.2	
KM - 4.2 K.D.BK.DS	0.5 - 1.2		KM - 2.3 K.D	0.5 - 1.2	
KM - 4.3 K.D.DBK.DS	0.5 - 1.2		KM - 2.4 S.BK	0.5 - 1.2	
KM - 4.4 K.Ç.BK.D	0.5 - 1.2		KM - 2.5 S.D	0.5 - 1.2	
KM - 4.5 K.S.G.D	0.5 - 1.2		KM - 2.6 K.Ç	0.5 - 1.2	
KM - 4.6 K.G.Ç.D	0.5 - 1.2		KM - 2.7 K.BK	0.5 - 1.2	
KM - 4.8 K.S.DBK.D	0.5 - 1.2		KM - 2.8 S.Ç	0.5 - 1.2	
KM - 3.1 K.S.Ç	0.5 - 1.2		KM - 2.9 S.G	0.5 - 1.2	
KM - 3.2 K.S.D	0.5 - 1.2		KM - 2.10 Ç.D	0.5 - 1.2	
KM - 3.3 K.ZS.G	0.5 - 1.2		KM - 2.11 Ç.G	0.5 - 1.2	
KM - 3.4 K.G.D	0.5 - 1.2		KM - 2.12 G.D	0.5 - 1.2	
KM - 3.5 K.ZS.S	0.5 - 1.2		KM - 2.13 BK-DBK	0.5 - 1.2	
KM - 3.6 K.Ç.D	0.5 - 1.2		KM - 1.0 D	0.5 - 1.2	
KM - 3.7 K.G.S	0.5 - 1.2		KM - 1.1 K	0.5 - 1.2	
KM - 3.8 K.Ç.G	0.5 - 1.2		KM - 1.2 S	0.5 - 1.2	
KM - 3.14 K.Ç.BK	0.5 - 1.2		KM - 1.3 Ç	0.5 - 1.2	
KM - 3.10 K.DS.D	0.5 - 1.2		KM - 1.4 BK	0.5 - 1.2	
KM - 3.11 K. ZS.BK	0.5 - 1.2		KM - 1.5 DBK	0.5 - 1.2	
KM - 3.12 K.ZS.DBK	0.5 - 1.2		KM - 1.6 ZS	0.5 - 1.2	
KM - 3.13 K.G.DS	0.5 - 1.2		KM - 1.7 G	0.5 - 1.2	
KM - 3.14 K.Ç.DBK	0.5 - 1.2		KM - 1.8 DS	0.5 - 1.2	
KM - 3.15 K.D.DBK	0.5 - 1.2		KM - 1.9	0.5 - 1.2	
KM - 3.16 K.BK.D	0.5 - 1.2		KM - 1.10	0.5 - 1.2	

Havalandırma sektöründe ince saclara mukavemet kazandırmak amacıyla kullanılır. Kolay ve hızlı kullanımıyla operatöre kolaylık sağlamaktadır.

MODEL	EN	BOY	YÜKSEKLİK	AĞIRLIK	SAC KALINLIĞI	ELEKTRİK	ELEKTRİK MOTORU
ZP01	480 MM	1650 MM	1050 MM	180 KG	0.40-1.20 MM	380V/0.5hP/50Hz	0.37 KW
ZP2.0	480 MM	2370 MM	1300 MM	245 KG	0.40-1.20 MM	380V/0.5hP/50Hz	0.37 KW
ZP2.5	480 MM	2950 MM	1300 MM	320 KG	0.40-1.20 MM	380V/0.5hP/50Hz	0.37 KW

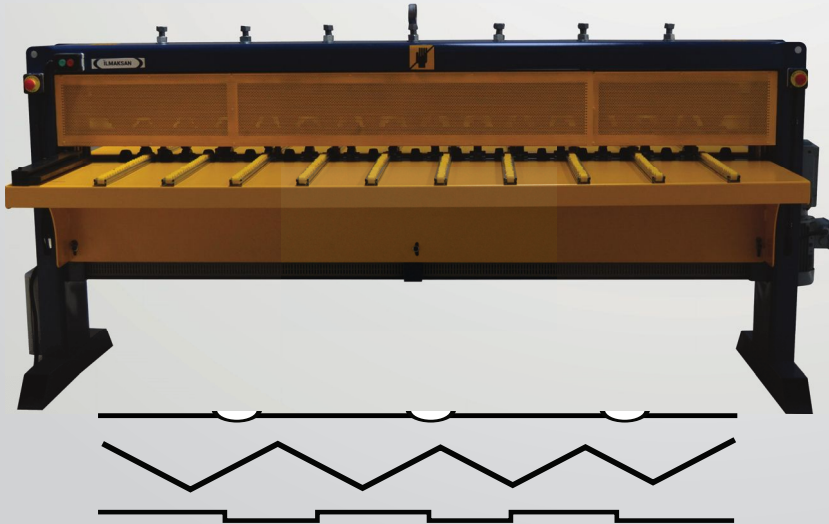


TEKNİK ÖZELLİKLER

Yüksekliği	1050 mm
En	480 mm
Boy	1650 mm
Ağırlığı	180 kg
Saç Kalınlığı	0.40 - 1.20 MM
Elektirik	380V/3hP/50Hz
Elektirik Motoru	0.37 kw

2MM ZİKZAK MAKİNASI

2mm Zikzak makinası 2mm'ye kadar olan saclara mukavemet vermek için tasarlanmıştır. Makinadaki giriş ve çıkışdaki sac taşıma tekerleri sayesinde kolay ve hızlı şekilde mukavemet (iz) verilmiş olur.



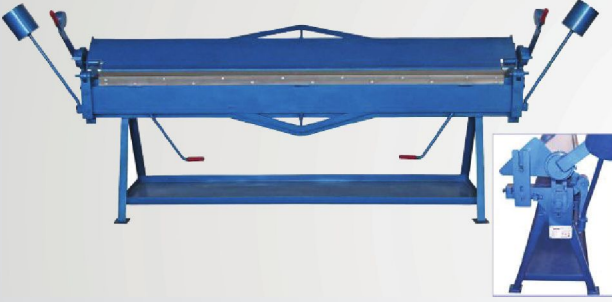
TEKNİK ÖZELLİKLER

Yüksekliği	1290
En	1065
Boy	2900
Ağırlığı	1350 KG
Saç Kalınlığı	0.5 - 2 MM
Elektirik	380V/3PH/50-60 HZ
Elektirik Motoru	1.5 kw
Çalışma Genişliği	Max. 2500 MM

CMP	Çalışma uzunluğu Working length	Bükme kapasitesi Folding capacity	Üst çene kursu Top beam stroke	Maksimum bükme açısı Max. folding angle	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	derece/degree	mm	mm	mm	kg
CMP 1260	1260	1.5	40	135°	1600	880	1180	450
CMP 2060	2060	1.5	120	135°	2900	560	1290	1250



CAKA



MODEL	EN	BOY	YÜKSEKLİK	AĞIRLIK	ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ	BÜKME KAPASİTESİ	BÜKME AÇISI
CM1.0	910 MM	2000 MM	1350 MM	250 KG	1000 MM	1.20 MM	135°
CM1.5	910 MM	2500 MM	1350 MM	320 KG	1500 MM	1.20 MM	135°
CM2.0	910 MM	3300 MM	1350 MM	490 KG	2100 MM	1.20 MM	135°
CM2.5	910 MM	3700 MM	1350 MM	600 KG	2500 MM	1.20 MM	135°
CM3.0	910 MM	4160 MM	1350 MM	925 KG	3000 MM	1.20 MM	135°

2MM HİDROLİK CAKA

Hidrolik Caka Makinası endüstriyel hava kanal imalatı için tasarlanmıştır. Siyah sac - DKP boyalı sac kanal imal edebilmektedir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Yüksekliği	1350
En	1000
Boy	1900
Ağırlığı	950 KG
Çalışma Genişliği	Max. 1300 MM
Model	130

Bir kenarı yuvarlak diğer kenarı kare olarak kıvrırma işlemi gerçekleştirmek için dizayn edilmiştir. Pnömatik sistemle çalışmaktadır. 1 Dakika gibi sürede kareden yuvarlağa kanal imal etmektedir.İşçiliği hızlandırmaktadır ve tek parçadan oluşmaktadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Yüksekliği	1000
En	50
Boy	130
Ağırlığı	60 KG
Saç Kalınlığı	0,5 - 1,2 mm

RULO TAŞIYICISI

Rulo taşıyıcısı max 1500cm rulo saçları taşımak için tasarlanmıştır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Yüksekliği	1300
En	1000
Boy	2100
Ağırlığı	260 KG
Maksimum Rulo Ağırlığı	5 Ton
Maksimum Rulo Eni	1500 MM
Rulo İçi Çapı	450 - 650 mm Arası



YUVARLAK KANAL MAKİNASI

Yuvarlak kanal makinası istenilen çap ve boyda kanal üretebilen bir makinedir.

Makinaımız tasarım ve kullanım kolaylığı sağlamaktadır.

Makina ile standart çaplarda, sorunsuz değişik ölçülerde boru imalatı mümkündür.

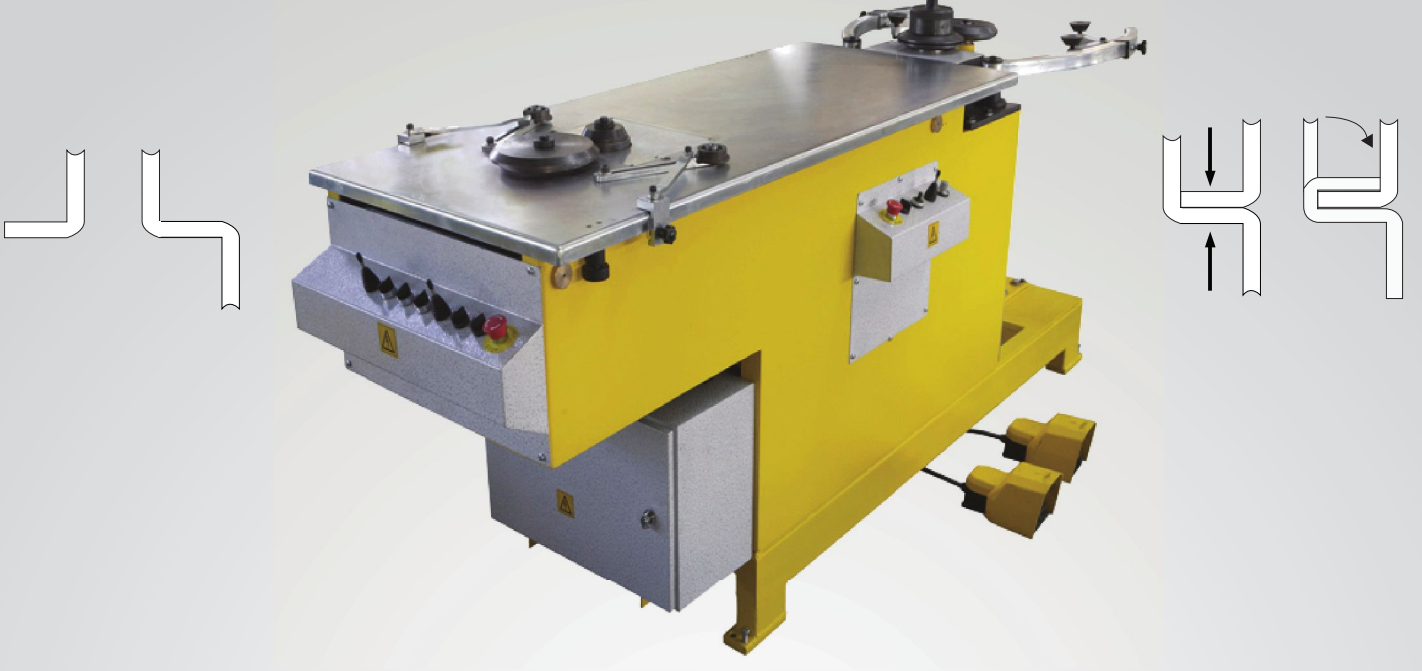
Üretilen kanal EUROVENT ve SMACNA standartlarına uygundur.

MAKİNAYI OLUŞTURAN BÖLÜMLER

- Kumanda paneli
- Rulo açıcı ünite
- Şekil verme ünitesi
- Kenetleme ünitesi
- Kesme ünitesi
- Kesme ünitesi
- Taşıyıcı ünitesi
- Vinc ünitesi

TEKNİK ÖZELLİKLER

Güç	7,5 KW
Elektrik	380V/3 PH 50/60 HZ
Gerekli Hava Basıncı	6 Bar
Çap Aralığı	80-1400
İşlenebilen Saç Aralığı	0,5-1 mm Galvaniz. 0,5-1mm Aliminyum, Bakır
Sac Aralığı	0,5-0,6 Paslanmaz
Saç Genişliği	137 mm
Uzunluk	500mm-6000mm
Genişlik	3750mm
Yükseklik	2380mm
Ağırlık	2000kg



YUVARLAK DİRSEK MAKİNASI

Havalandırma sektöründe kullanılan yuvarlak dirsekleri oluşturan bölümleri kenetleyerek birleştirir.

Dirsek makinaya gelmeden önce yuvarlak haline getirilmiş olmalıdır.

Makinanın kullanımı kolay ve hızlı işçilik sağlar.

İşçilik ve zaman açısından avantaj sağlar

MAKİNAYI OLUŞTURAN BÖLÜMLER

- Hidrolik ünitesi
- Oransal hız kontrolü
- Hazırlık ünitesi
- Kapatma bölümü
- Destek kolları
- Ayak pedalları

TEKNİK ÖZELLİKLER

Güç	4 KW
Elektrik	380V/3 PH 50/60 HZ
Gerekli Hava Basıncı	6 Bar
Çap Aralığı	125mm - 125mm
İşlenebilen Saç Kalınlığı	0,5-1,2mm
Segment Açısı	30
Uzunluk	1200mm
Genişlik	750mm
Yükseklik	2550mm
Ağırlık	750kg
Hidrolik Yağ Miktarı	65Lt
Flans Yüksekliği	Çap Aralığı
5mm	125-250mm
7,5mm	250-500mm
10mm	500-1250mm



PLAZMA KESİM MAKİNASI

Plazma kesim makinamız 3400x1500 mm çalışma alanı ile 2 eksenli her türlü geometrik şekli kesmeye yarar. Kullandığımız program sayesinde en ekonomik şekilde kesim yapar.

Havalandırma sektöründe kullanılan kütüphanesi mevcuttur.

AutoCad veya diğer Cad programlarında parçayı çizip kesimi yaptırılır.

6 mm'ye kadar galvaniz alüminyum ve siyah saçlarınızı hassas pürüzsüz şekilde kesebilirsiniz.

Dışarıdan her türlü data aktarılabilir veya alınabilir.

MAKİNAYI OLUŞTURAN BÖLÜMLER

- Servo kontrollü hareket sistemi
- Plazma kesim ünitesi (güç kaynağı)
- Hareketli Köprü
- Saç taşıyıcı tablo
- Curuf toplama çekmecesi
- Camduct kesim programı
- Mach 3 kütüphane
- Eksoz çıkışı
- Liner kızak
- Motor aksamı 400 watt servo
- Program: Camduct
- Plazma güç kaynağı hyperthemo Powermax 45

TEKNİK ÖZELLİKLER

Güç	3 KW
Elektrik	380V/3 PH 50/60 HZ
Gerekli Hava Basıncı	6 Bar
Net Çalışma Alanı	3400x1500 mm
Max Çalışma Hızı	25m/dk Boştaki Hızı
Kesme Hızı	7-9m/dk
Saç Kesme Aralığı	0,5-6 mm arasında Galvaniz Alüminyum Paslanmaz Siyah DKP/HRP
Uzunluk	4400mm
Genişlik	2400mm
Yükseklik	1400mm
Ağırlık	990kg
Hareket Aksamı	X veya Y lineer kızak sistemi. Z eksenli Pinomatik

MOTORLU KENET EZME MAKİNASI



KEM 130	Ezme Boyu Seam working length	Maksimum ve minimum ezme çapı Max. & min. seaming diameters	Çalışma basıncı (pnömatik) Working pressure (pneumatic)	Basma kuvveti Press power	Motor gücü Motor power	Makina ölçüleri LxGxY Machine dimensions LxWxH	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	bar	kg	kw	mm	kg
LS 13	1300	1000/120	8	1000	0.37	1720x900x1650	300

SANTİM MAKİNASI

Santim makinası düz veya roduslu sac bölümleri 7 ile 10 mm yüksekliğinde bir flanş oluşturmak için dizayn edilmiştir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Yüksekliği	1250
En	520
Boy	520
Ağırlığı	140 KG
Saç Kalınlığı	0.5 - 1 MM
Elektirik	220 V/50-60 Hz
Elektirik Motoru	0.75 kw





Motorlu Silindir Makinası



Manuel Silindir Makinası

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir.

Özellikle 2mm. kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.

El ile döndürülen veya motorlu er mevcuttur. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında,

Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

IR / R	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	4/7 /10	1500	700	1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4/7/10	1500	700	1120	240
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	4/7/10	1610	700	1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	4/7/10	1610	700	1160	385
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	4/7/10	1830	700	1160	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	4/7/10	1830	700	1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	4/7/10	2110	700	1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	4/7/10	2110	700	1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	4/7 /10	2610	700	1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8	46		4/7/10	1400	700	1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56		4/7/10	1400	700	1120	185
R 1050 x 68	1050	1.5	68		4/7/10	1930	700	1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75		4/7/10	1930	700	1160	300
R 1270 x 68	1270	1.2	68		4/7/10	2150	700	1160	310
R 1270 x 75	1270	1.5	75		4/7/10	2150	700	1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68		4/7/10	2430	700	1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75		4/7/10	2430	700	1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75		4/7/10	2930	700	1160	525

TEKNİK ÖZELLİKLER

Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)

SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller

Döküm Ana Gövdeler

Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (IR)

El ile açılabilir üst top

Topların sonunda tel kıvrma kanalları

IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği

AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)

Kullanma kılavuzu



Manuel Kordon Makinası



Motorlu Kordon Makinası

MODEL		İK 0.8
Mil uzunluğu Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi Bordering capacity	mm	1.20
Top çapı Roll diameter	Ø mm	62
Boğaz derinliği Throat depth	mm	100
Dönüş hızı Motor rotation	devir/dak RPM	32
Motor gücü Motor power	kw	0.75
Uzunluk Length	mm	900
Genişlik Width	mm	450
Yükseklik Height	mm	1350
Ağırlık Weight	kg	135

STANDARD			İKMP 1.2
			
			
S1-5 (5 set)	S6	S7	S8
OPSİYONEL / OPTIONAL			
			
			
E1	E2	E3	E4
			
			
E5	E6	E7	E8

TEKNİK ÖZELLİKLER

Döküm ana gövde

İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi

Frenli redüktörlü motor

Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir

Alt mil ileri geri hareketli

Hareketli kumanda pedali

Özel çelik miller

8 Takım standart vals topları

Alt dolabıyla birlikte

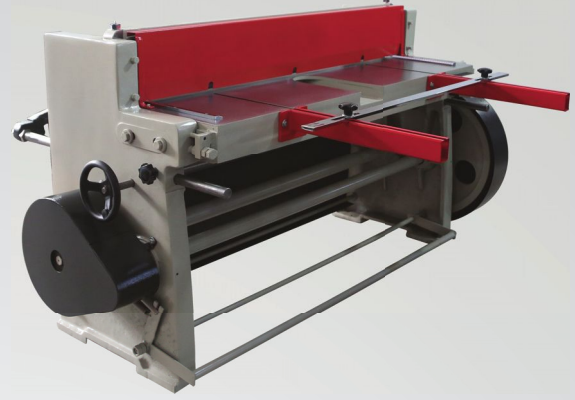
AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)

Kullanma kılavuzu





Kollu Giyotin Makas



Motorlu Giyotin Makas

İKİM 1280	Tabla ölçüsü Table dimension	Bıçak boyu Blade length	Kesme boyu Shearing Length	Kesme kapasitesi (sıyah sac) Shearing capacity (mild steel)	Arka dayama açıklığı back gauge length	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
KM 12	600x1270	1050	1000	1.5	500	1980	840	1160	420
KM 13	600 x 1570	1350	1300	1.5	500	2280	840	1160	510

TEKNİK ÖZELLİKLER

Pik döküm tabla ve ayaklar

Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla

Dayanıklı platina çelikten imal edilmiş kesme kolu

Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi

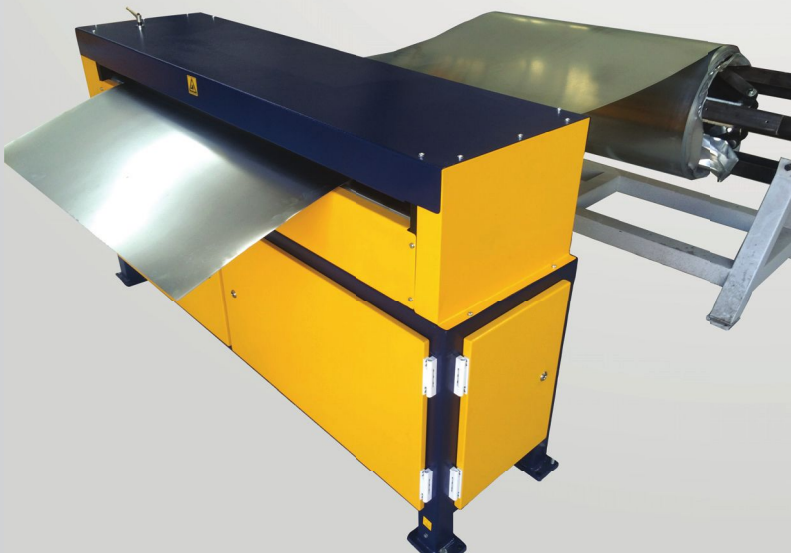
Tek parçalı, dört ağızlı kullanılabilen özel çelik alt ve üst bıçak (spk2080)

Ağır sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik gönye

Kullanma kılavuzu

PLAZMA BESLEME

Plazma Besleme Makinası verimliliği artırmak ve malzeme tasarrufu sağlamak için dizayn edilmiştir. Besleme Makinası 0,4 ile 1,2mm arasındaki sac kalınlığı olan sac ruloları işleme için tasarlanmıştır. Genellikle plazma kesim makinalarına yardımcı olarak kullanılır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

En	200 cm
Boy	70 cm
Yükseklik	115 cm
Ağırlık	750 kg
Sac Kalınlığı	0,5 - 1,2 mm



İLMAKSAN

HAVALANDIRMA MAKİNA İMALAT SAN.TİC.İTH.İHR.LTD.ŞTİ.



www.kosgeb.gov.tr • Basım Tarihi: 20.05.2016 • Basım Yeri: Bee Medya

İLMAKSAN MAKİNA İMALAT SAN. TİC. İTHALAT LTD. ŞTİ

İnönü Mah. Yavuz Sultan Selim Cad. No: 101 Ayrancılar - Torbalı İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 232 854 79 80 - 90 Fax: +90 232 854 77 87

www.ilmaksan.com.tr - www.ilmaksan.com - email: info@ilmaksan.com.tr - info@ilmaksan.com

